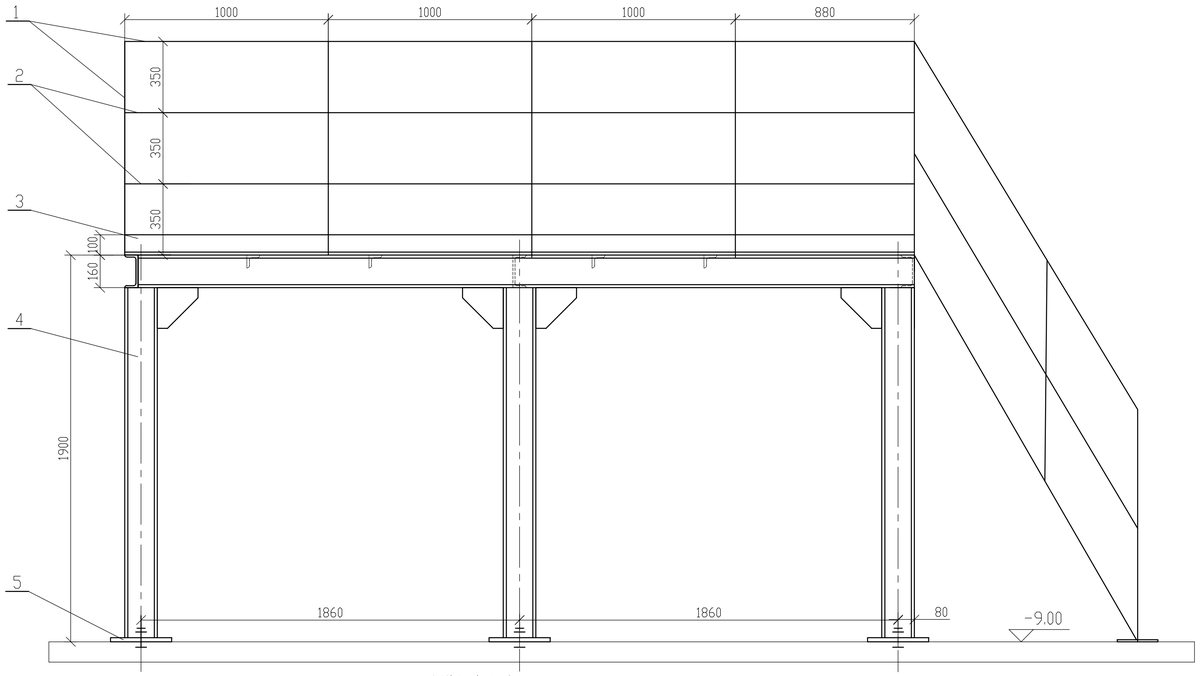
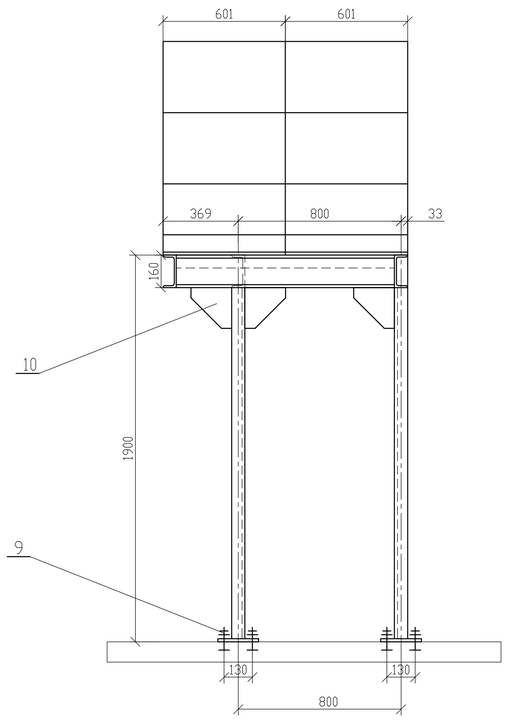
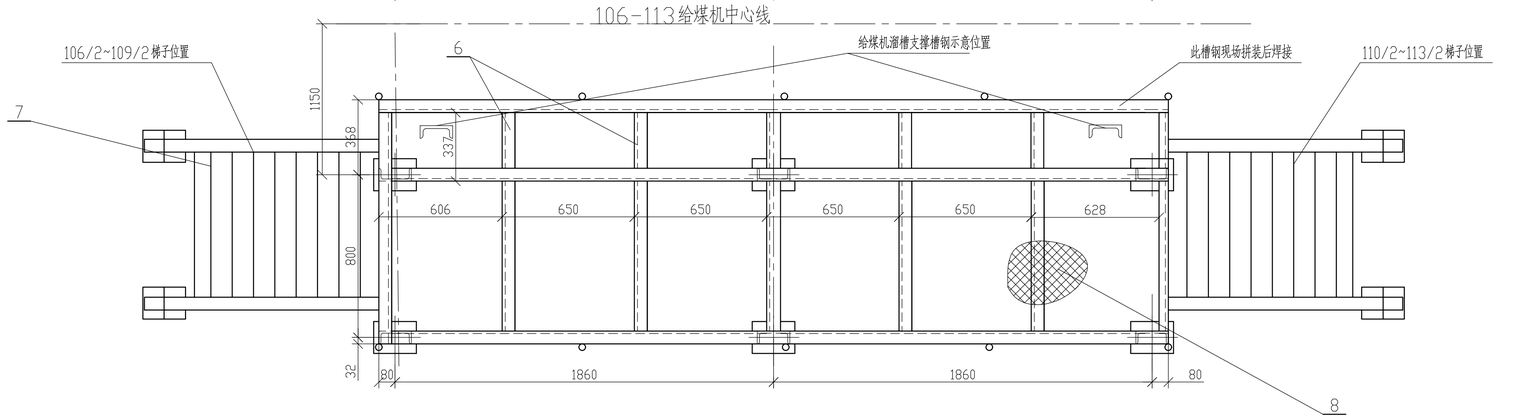
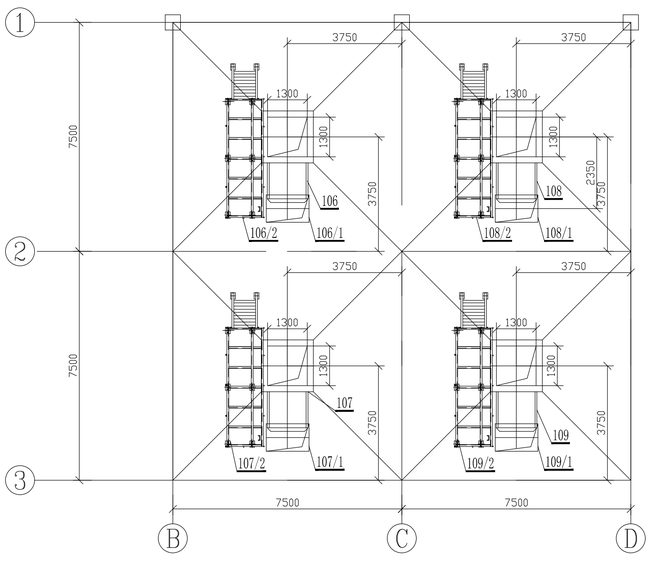


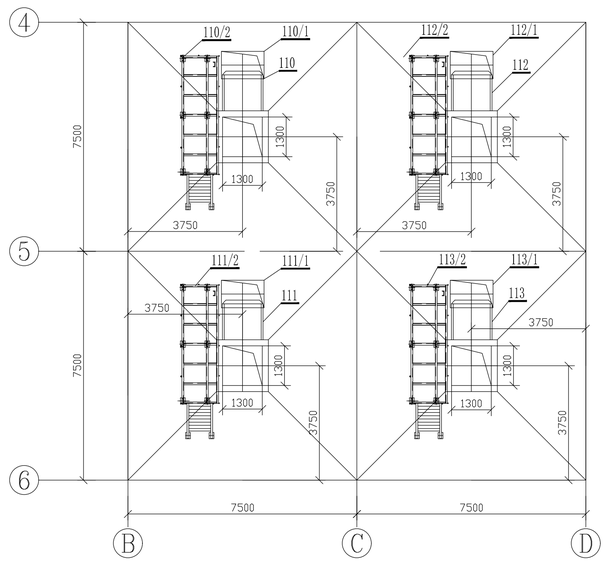


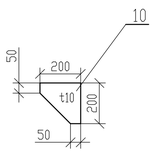


106/2-109/2工作台位置示意图

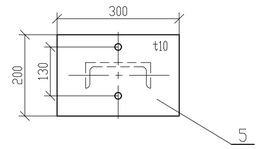
110/2-113/2工作台位置示意图







地脚螺栓位置示意图



附注：

1、本设计以绝对标高1293.20m作为相对标高±0.00m；

2、图中除标高以m计外，其余尺寸均以mm计；

3、除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为被焊件的最小厚度。

4、防腐要求：按《重型机械通用技术条件涂装》JB/T5000.12-2007执行，钢材表面除锈等级为ST3，涂装为A类，面漆色由建设单位指定，底漆厚度>40um，总厚度>100um。

5. 本工作台共制做、安装 8台，设备位置号为 106/2~113/2，材料表中所列为一台的数量。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	附注
					质量(kg)		
10		钢板 t10	17	Q235-A	2.5	42.5	
9		膨胀螺栓 M16X260	12		5	40	成套
8	G303/30/100	钢格板 t30-4.7m²	1	Q235-A	99	99	总计
7	02J401	钢斜梯 T3A07a-1900	1	组件	120	120	
6		角钢 63X63X6-4600	1	Q235-A	27	27	总计
5		钢板 10x200x300	6	Q235-A	5	30	
4		槽钢 160X63X6.5-26m	1	Q235-A	448	448	总计
3		扁钢 100X4-8.8m	1	Q235-A	28	28	总计
2		钢管 Φ26.75x2.65-18m	1	Q235-A	48	48	总计
1		钢管 Φ33.5x3.25-22m	1	Q235-A	55	55	总计

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校审			技术负责人	
审定			总经理	

2023年9月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

汽车卸载站
106/2~113/2工作台

S2196·106/2~113/2-00

共 页	重量(kg)	比 例
第 页	938	1:15

总图

天地科技股份有限公司